

# TOYO

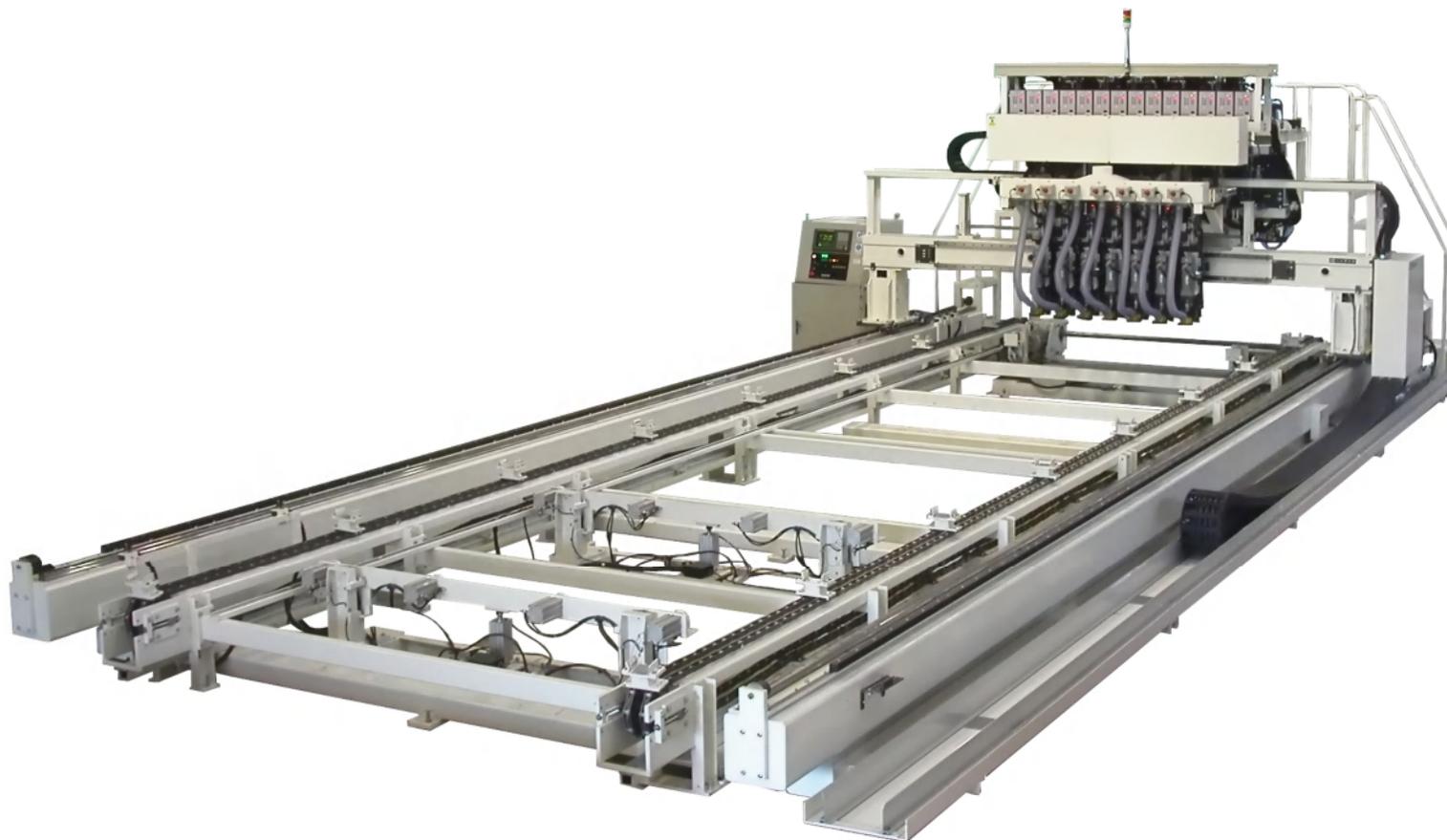
## VGNC-802

建築パネル材

## NCボーリングビス締機

### 特 徴

- 建築用の大型床パネル、天井パネルに穴あけしながら、ビス締めを行なうものです。
- ガントリー式のヘッドフレームの手前にボーリングヘッドを7ヘッド、奥にビス締めヘッドを14ヘッド設け、2種類のビスに対応します。
- 前工程から流れてきたパネルをチェーンコンベアで搬送し、位置決めし、そのあと、ヘッドがNC制御により最大7ヶ所同時にビス締めを行ないます。



### 仕 様

項 目	仕 様
加工材料	床、天井パネル
	パネルサイズ
	長さ×幅×厚み 6300、8100×2700×150~350mm
ボーリングヘッド	ヘッド数 7ヘッド(ヘッド全体200mm上下シフト機構付)
	モーター容量 0.75KW
	主軸回転数 2900rpm
	ヘッド昇降 エアーシリンダー
	ドリル折れ 検知機構付き
	穴あけ深さ 2段
	軸間ピッチ 200mm
ビス締めヘッド	ヘッド数 7ヘッド×2種類 合計14ヘッド
(日東精工(株)製)	ビスの種類 サラネジ 4.1×18
	サラネジ 4×40
	ビス締め確認 ビス高さを検知
	ホッパー容量 500本
	ビス締め異常 検知機構付き
	ヘッドの動作 エアーシリンダーによりヘッド全体を材料の上面まで下げて材料を押さえ、ビス締めを行います。
	軸間ピッチ 200mm
NC装置	FANUC製 3軸制御
	サーボモーター 巾方向 ボールネジ方式(サーボ1軸使用)
	長さ方向 ラック&ピニオン方式(サーボ2軸使用)
	記憶容量 99パターン
材料搬送装置	コンベア高さ 500mm
	搬送装置 駆動ローラーコンベア2本正逆転機能付
	材料ストッパー エアーシリンダーにより昇降式
	材料位置決めクランプ サイドクランプ エアーシリンダー
	後ろクランプ エアーシリンダー 2セット
	材料搬送速度 10m/min(50Hz) インバーター可変式
機械の大きさ	W.×D.×H. 約 10600 × 4500 × 2700 mm

### 部分写真

ボーリングヘッド部



ビス締めヘッド



◎機械の仕様・寸法等は改良のため変更することがありますので、予め御了承) 願います。