

CBC-13

ドア横カマチ 馬ノリカッター加工・ボーリング

特徴

①カマチドアの横カマチ材のダボ穴、馬ノリ加工

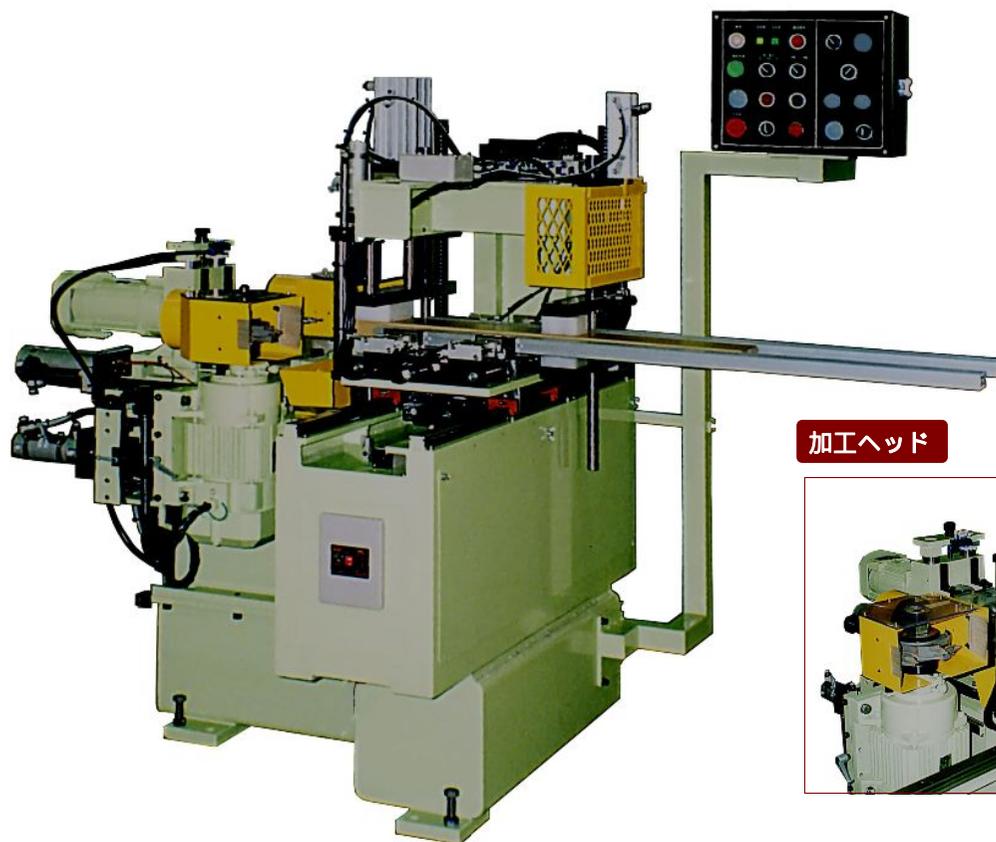
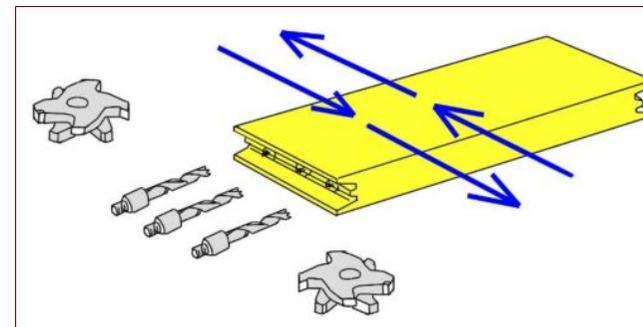
加工材料をセットして始動スイッチを押すと材料がクランプされ、中央のボーリングヘッドでダボ穴をあけ、つぎにテーブルが前後して、二つの正逆のカッターで馬ノリ加工をします。

②厚みに対して上下のセンターチャック

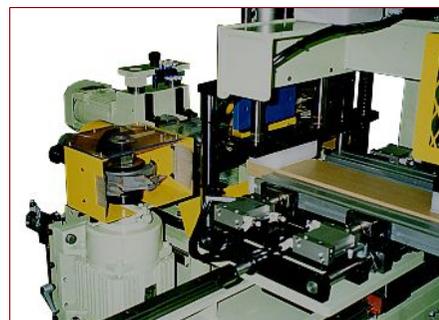
材料の厚みの中央にダボ穴、溝加工するために材料クランプを上下方向のセンターチャックで加工しますので、常に厚みの真中の加工します。

実用新案特許申請

加工説明



加工ヘッド



主な仕様

項目	仕様
加工材料	カマチドア・横カマチ
幅	80～250 mm
厚み	20～40 mm
ボーリングヘッド ダボ穴加工	1 ヘッド
主軸	ギアアタッチメント P30×5軸
主軸モーター ドリルのつかみ ドリル	1.5KW ネジ込み式 エアークラッチ推奨
カッターヘッド 馬ノリ加工	ヘッド数
カッターモーター	左右回転 各1 2ヘッド
カッター径	5.5KW-2台 φ175mm
テーブル	前後移動
材料クランプ	上下クランプ センターチャック

©機械の仕様・寸法等は改良のため変更することがありますので、予め御了承願います。