

TOYO

DCF-271

コーナーカットソー

特 徴

○最大切欠き寸法300×150mm

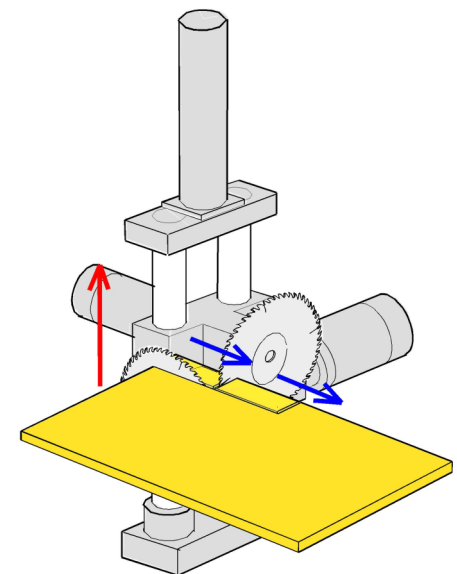
2回切断で最大切欠き寸法300×150mmを可能にしました。
1回切は150×150mmで、1回切か2回切はセンサーにより自動で
区別します。

○切欠き寸法の設定が簡単

切欠き寸法の設定は、直角の2つの定規の前後移動で行いますので
簡単です。
鋸の切断位置が一定なので、ステ板の交換の頻度が少なくすみます。



加工材料



仕様

項目	仕様	
加工材料	切り欠き寸法 最大	システムキッチン部材 0~150×0~300mm (150mm以上2回切断)
	最大加工厚み	100mm
加工ヘッド		1ヘッド
	主軸丸鋸モーター	2. 2KW×2 インバータ付 (ブレーキ作用も兼ねる)
	使用丸鋸径	①専用 φ455mm ②専用 φ455mm サラビス締め—1枚
	丸鋸軸径	φ25.4mm
	ヘッド昇降	エアシリンダー
	2回切断でのヘッドの移動	エアシリンダー (1, 2回切りは、センサーにより自動)
	切り欠き寸法 設定	定規移動(手動ハンドルによる)
テーブル面高さ	約 860 mm	
補助テーブル	ローラーコンベア 折り畳み可能	
材料クランプ	上クランプ ×2 エアシリンダー	
機械の大きさ	W × D × H 約 2000 × 1300 × 1800 mm	
機械総重量	約 1200 Kg	
電気容量	約 4.5 KW	
集塵口	φ100 ——— 2箇所	

◎機械の仕様・寸法等は改良のため変更することがありますので、予め御了承願います。

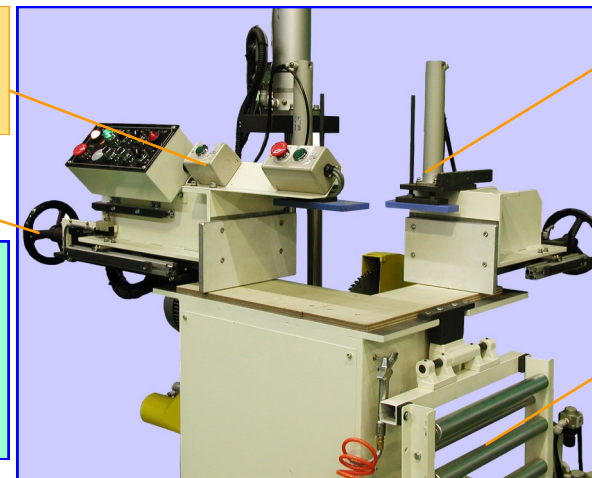
部分写真

両手押しスイッチ
左右スイッチを同時に押さないと鋸ヘッドが動かない安全設計です。

**定規移動
ハンドル**

加工位置決めは定規移動で行いますので鋸の切断位置は常に一定です。この為、バリ防止用ステ板が長持ちしますので交換頻度が少なく、長期間に渡って良好な切断仕上がりを維持します。

テーブル・定規



材料クランプ

補助テーブル

コーナーカットヘッド



インターロック付き 安全カバー(オプション)

