

TOYO

CNC DOOR PROCESS M/C

HTC-31 NCDドア加工機

特徴

低価格なドア加工機。

ドア加工機に必要な機能を凝縮し、低価格を実現しました。

上面と木口面を1軸で加工。

ATCモーター1軸をシリンダー切替する事により、上面、木口面の加工します。

上面、木口面共に1軸で加工する為、刃物が共通化されます。

又、主軸は正逆回転が可能な為、1軸でバリ防止が可能です。

高速位置決め

コンパクトなヘッドにより、高速位置決めが可能です。(約80m/min)

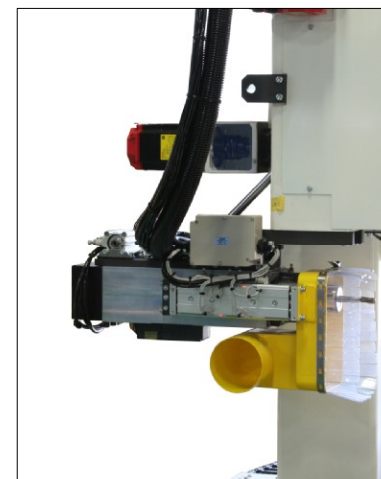
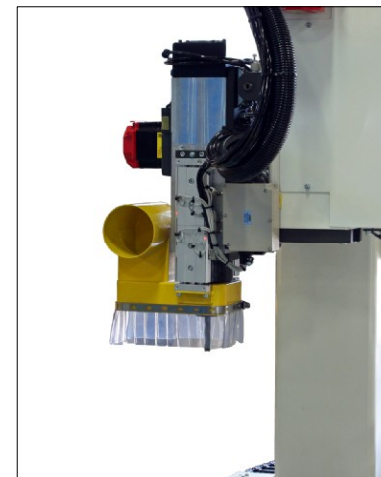
自動プロ搭載で、プログラムレス簡単入力。

「NCDドア加工自動プロシステム」で、簡単入力。

少量多品種、一回限りの加工にも即対応します。Windows 7 対応です。



ヘッド切替



HTC-31 NCDドア加工機

主な仕様

項目	仕様
加工材料	ドアパネル、ドア枠
加工材料寸法	最大 長さ×厚み 2,400×40mm
加工範囲	長さ(X) 2,400mm 前後(Y) 150mm 高さ(Z) 50mm
加工ヘッド	ATC式主軸モーター (水平、垂直 シリンダー切替) 4.0Kw×1基
NC制御装置	FANUC 3軸制御
材料クランプ	上クランプ エアーシリンダー×4基
定規	左定規 左側固定 奥定規 3基(移動可)
機械の大きさ	W. ×D. ×H. 約4,050×2,050×1,550mm
オプション	材厚センサー 工具長センサー 伸縮式集塵カバー エアセンサー 2700mm対応

NCDドア加工 自動フロ



各部写真

材厚センサー、伸縮式集塵カバー (オプション)



マガジンポッド (最大5個)
工具長センサー (オプション)

